

Научный руководитель:

Галкин Виктор Иванович

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Московский авиационный институт (национальный исследовательский университет)». Доктор технических наук, профессор кафедры «Технология обработки металлов давлением им. проф. А.И. Колпашникова».

Адрес:

121552, Российская Федерация, г. Москва, ул. Оршанская, д.3. Тел./факс: (499)141-94-95, тел. +7 903 193-86-79, e-mail: galkin@mati.ru

Официальные оппоненты:

Лавриненко Владислав Юрьевич, доктор технических наук, доцент, профессор кафедры «Технологии обработки материалов» Федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Московский государственный технический университет им. Н.Э. Баумана (национальный исследовательский университет) (МГТУ им. Н.Э. Баумана)»

Шифр специальности, по которой защищена диссертация: 05.02.09 - Технологии и машины обработки давлением.

Основные работы, наиболее близко относящиеся к теме оппонируемой диссертации:

1. Лавриненко В.Ю., Ткаченко Е.А., Милевская Т.В. Зависимость временного сопротивления от режима старения штамповок из сплава В-1469 при изотермической деформации // Заготовительные производства в машиностроении. 2016. № 1. С. 39-42.

2. Патент на полезную модель РФ № 150981. Баба молота / Семенов Е.И., Феофанова А.Е., Лавриненко В.Ю., Чекалов В.П., Володин А.М., Осика М.Х. опубл. 10.03.2015. Бюл.№ 7.

3. Лавриненко В.Ю., Феофанова А.Е., Семенов Е.И. Экспериментальное исследование удара при осадке на молотах в условиях горячего деформирования // Известия МГТУ «МАМИ». Серия 2 Технология машиностроения и материалы. Т.2. №2(16). М.: МГТУ «МАМИ», 2013. С.191-194.

4. Лавриненко В.Ю., Баженов В.Г., Павленкова Е.В. Методика численного моделирования процесса удара при деформировании заготовок на молотах // Научные технологии в машиностроении. 2013. №.5. С.21-25.

5. Лавриненко В.Ю., Феофанова А.Е., Семенов Е.И., Милевская Т.В. Исследование процесса горячего деформирования заготовок при осадке

на молотах / Заготовительные производства в машиностроении. 2013. №4. С.16-19.

6. Баженов В.Г., Баранова М.С., Жегалов Д.В., Лавриненко В.Ю., Павленкова Е.В. Построение динамических диаграмм деформирования свинцовых заготовок методом прямого удара на газодинамической копровой установке // Вестник машиностроения. 2013. №2. С.11-14.

7. Феофанова А.Е., Лавриненко В.Ю. Построение математической модели процесса удара при осадке цилиндрических заготовок // Заготовительные производства в машиностроении. 2012. №11. С.16-18.

8. Лавриненко В.Ю. Определение энергосиловых параметров процесса ударного деформирования при осадке цилиндрических заготовок // Кузнечно-штамповочное производство. Обработка металлов давлением. 2012. №7. С.24-28.

9. Патент на изобретение РФ № 2438825. Баба молота / Феофанова А.Е., Демин В.А., Евсюков С.А., Лавриненко В.Ю., Семенов Е.И. опубл. 10.01.2012. Бюл. № 1.

Адрес:

105005, г. Москва, 2-я Бауманская ул., д.7

Тел.: (499) 267-00-62

e-mail: ieec@bk.ru, mt13@bmstu.ru

Нуждин Виталий Николаевич, кандидат технических наук, менеджер по новым технологиям дирекции по стратегии и развитию бизнеса АО «АркониК СМЗ».

Шифр специальности, по которой защищена диссертация: 05.16.05 – «Обработка металлов давлением».

Основные работы, наиболее близко относящиеся к теме оппонируемой диссертации:

1. Колин С.Я., Леонов А.В., Нуждин В.Н. Экспериментальное прессование труб из алюминиевых сплавов с применением газообразного азота. // Технология легких сплавов, №3, 2011 г., с. 69-71.

2. Дриц А.М., Нуждин В.Н., Слюсаренко А.Л., Галкин В.И., Преображенский Е.В. Исследование процесса нагартровки плит из алюминиевого сплава 1565ч системы Al-Mg. // Технология легких сплавов, №2, 2013г, с.85-88.

3. Дриц А. М., Нуждин В. Н., Овчинников В. В., Конюхов А. Д. Исследование усталостной долговечности основного материала и сварных

соединений листов из сплава 1565ч. // Цветные металлы, №12, 2015г., с.88-93.

4. Нуждин В.Н., Преображенский Е.В. Разработка и математическое моделирование технологического процесса изготовления оболочек и профилей из волокнистых композиционных материалов // Цветные металлы, 2003, №5, с.60-65.

5. Патент на изобретение РФ № 2207927 Способ получения армированных профилей из волокнистых композиционных материалов / Галкин В.И., Нуждин В.Н., Палтиевич А.Р., Преображенский Е.В. опубл. 21.11.2001.

6. Патент на изобретение РФ № 2209131 Способ получения армированных полых цилиндрических изделий из волокнистых композиционных материалов / Галкин В.И., Нуждин В.Н., Палтиевич А.Р., Преображенский Е.В. опубл. 21.11.2001.

Адрес: 123317, Москва, Пресненская наб., д.10А
АО «АркониК СМЗ»

Тел.: (495) 777-04-04
e-mail: Vitaly.Nuzhdin@alcoa.com.

Ведущая организация ОАО «ВИЛС»

Отзыв ведущей организации ОАО «ВИЛС» составлен главным научным сотрудником ОАО «ВИЛС», доктором технических наук Телешовым В.В. и председателем НТЦ НИЦ им. В.И. Добаткина ОАО «ВИЛС», кандидатом технических наук Советниковым Е.И. и утвержден и.о. генерального директора ОАО «ВИЛС», доктором экономических наук, профессором Ковалевым Г.Д.

Адрес: 121596, Россия, г. Москва, ул. Горбунова, д. 2
Тел.: 8 (495)287-74-00
e-mail: info@oaovils.ru

Список публикаций:

1. Телешов В.В. Структура и свойства полуфабрикатов из сплавов АК4-2 // Технология легких сплавов, 2016, №1, с.80-98.

2. Швечков В.И. Анализ методов испытаний авиационных материалов на циклическую трещиностойкость // Технология легких сплавов, 2016, №2, с.96-103.

3. Телешов В.В., Головлева А.П. Влияние малых добавок серебра и параметров технологии изготовления на структуру и свойства полуфабрикатов из алюминиевых сплавов системы Al-Cu-Mg-Ag-Xi // Технология легких сплавов, 2006, №1-2, с.99-119.

4. Телешов В.В. Развитие технологии производства плит из жаропрочного деформируемого алюминиевого сплава АК4-1 в связи с их структурой и механическими свойствами. Часть 1. Сплавы системы Al-Cu-Mg-Fe-Ni и технология изготовления плит // Технология легких сплавов, 2014, №3, с.14-28.

5. Елагин В.И., Телешов В.В. Разработка металлургических основ производства крупногабаритных плит из высокопрочных алюминиевых сплавов для изделий авиационной и ракетной техники// Перспективные технологии легких и специальных сплавов – М.: ФИЗМАТЛИТ, 2006, с.233-249.

6. Телешов В.В., Захаров В.В. О некоторых закономерностях формирования структуры при производстве полуфабрикатов из алюминиевых сплавов и ее влияния на свойства // Алюминий и технический прогресс. – М.: ВИЛС, 1987, с.249-259.

7. Бережной В.Л. Трение, неравномерность деформации и дефектообразование при прессовании [Текст] : учеб. пособие // Рост. н/Д ин-т с.-х. машиностроения. - Ростов-на-Дону: РИСХМ, 1977, с. 72-78.

8. Бережной В.Л. Анализ и формализация представлений о неравномерности деформации для технологического развития прессования // Технология легких сплавов, 2003, №1, с.40-57.

9. Бережной В.Л. Создание интенсивной многоцелевой технологии прессования с управлением свойствами конструкционных полуфабрикатов // Технология легких сплавов, 2011, №2, с.64-71.

10. Бер Л.Б. Закономерности формирования структуры в деформированных полуфабрикатах из алюминиевых сплавов // Технология легких сплавов, 2014, №1, с.5-31.

11. Алексеев А.А., Ананьев В.Н., Бер Л.Б., Капуткин Е.Я. Структура упрочняющих выделений образующихся при высокотемпературном старении в сплавах системы Al-Cu-Mg // Физика металлов и металловедение, 1993, №3, с.81-90.
12. Алексеев А.А., Бер Л.Б., Климович Л.Г. Влияние условий термообработки на морфологию упрочняющих выделений в сплавах системы Al-Cu-Mg-(Mn) // Технология легких сплавов, 1991, №11, с.5-10.
13. Бережной В.Л. Моделирование процессов прессования с использованием конечно-элементных программ: направления развития и ограничения // Технология легких сплавов, 2005, №14, с.129-136.
14. Бережной В.Л., Кирсанов К.А. Оптимизация процесса выдавливания на основе структурно-системного анализа // Вестник машиностроения, 1989, №7, с.57.
15. Польшкин И.С., Коллеров М.Ю., Ильин А.А., Файнброн А.С., Гусев Д.Е., Хачин С.В. Структурные аспекты технологии производства полуфабрикатов из сплавов на основе никелида титана // Металлы, 2007, №5, с.77-85.
16. Польшкин И.С., Колачев Б.А., Володин В.А., Низкин И.Д., Воробьев А.И. Влияние условий охлаждения при закалке на технологические свойства закаленного сплава VT35 // Технология легких сплавов, 2006, №4, с.48-51.
17. Телешов В.В., Чурюмов А.Ю. Анализ влияния параметров структуры на вязкость разрушения с помощью компьютерного моделирования случайного распределения строчечных скоплений включений в объеме полуфабрикатов их алюминиевых сплавов // Известия высших учебных заведений. Цветная металлургия, 2013, №4, с.29-37.
18. Телешов В.В., Чурюмов А.Ю. Компьютерное моделирование двухфазной матричной структуры для прогнозирования ее влияния на вязкость разрушения алюминиевых сплавов // Заводская лаборатория. Диагностика материалов, 2013, №5, с.31-34.

19. Телешов В.В., Чурюмов А.Ю. Анализ влияния характеристик двухфазной матричной структуры на вязкость разрушения деформируемых алюминиевых сплавов // Технология легких сплавов, 2012, №2, с. 22-40.

20. Дриц А.М., Телешов В.В., Швечков Е.И. Механические свойства и характеристики трещиностойкости в разных зонах серийных плит сплава 1163Т толщиной 30 мм // Авиационная промышленность, 2010, №2, с.40.